

CEPSASFALT BT 35/50

DÉFINITION:

Bitume routière spécialement formulé pour la fabrication et mise en œuvre d'enrobés bitumineux à températures inférieures à celles qui sont habituelles et qui répond aux spécifications contenues dans EN 12591 pour le bitume 35/50.

SPÉCIFICATIONS:

Caractéristique	Unité	Norme	Min.	Max.
Bitume d'origine				
Pénétrabilité (25 °C; 100 g; 5s)	0,1 mm	EN 1426	35	50
Point de ramollissement	°C	EN 1427	50	58
Indice de pénétrabilité	-	EN 12591	-1,5	+0,7
Point de fragilité Fraass	°C	EN 12593	-	-5
Solubilité	%	EN 12592	99,0	-
Point d'éclair	°C	EN 2592	240	-
Résistance au durcissement à 163°C				
Variation de masse	%	EN 12607-1	-	0,5
Pénétrabilité résiduelle (25 °C; 100 g; 5 s)	% p.o.	EN 1426	53	-
Variation du point de ramollissement	°C	EN 1427	-	11

APPLICATIONS:

- Enrobés tièdes.
- Enrobés bitumineux avec temps de déplacement ou mise en œuvre élevés.
- Enrobés bitumineux conventionnels.

Révision n°5 - Approuvé: 01/02/2023 – Prochaine révision: 01/02/2028

TEMPÉRATURES DE TRAVAIL CONSEILLÉES:

- Température du liant (°C): 155- 165.
- Température de l'enrobé bitumineux (°C): 155- 165.
- Température de compactage (°C): 150- 160.
- Température maximale de chauffage (°C): 170.

(*) Peut varier en fonction des caractéristiques de l'enrobé.

Révision n°5 - Approuvé: 01/02/2023 – Prochaine révision: 01/02/2028