

REGENER PLUS

DÉFINITION:

Bitume régénérant spécialement formulé pour être utilisé dans les techniques de recyclage à chaud des enrobés à différents taux de fraisage des enrobés vieillis.

SPÉCIFICATIONS:

Caractéristique	Unité	Norme	Min.	Max.
Bitume d'origine				
Pénétrabilité (25 °C; 100 g; 5s)	0,1 mm	EN 1426	90	-
Point de ramollissement	°C	EN 1427	45	-
Point de fragilité Fraass	°C	EN 12593	-	-15
Point d'éclair	°C	EN 2592	265	-
Teneur en asphaltène	%	NLT 131	-	1,0
Résidu après RTFOT				
Variation de masse	%	EN 12607-1	-	1,0
Pénétrabilité résiduelle (25 °C; 100 g; 5 s)	% p.o.	EN 1426	45	-
Variation du point de ramollissement	°C	EN 1427	-	10

APPLICATIONS:

→ Enrobés bitumineux à chaud avec taux de fraisage élevé.

TEMPÉRATURES DE TRAVAIL CONSEILLÉES:

→ Ils dépendront du type et du pourcentage de fraisage.

→ Consulter le service technique.

Révision n°4 - Approuvé: 01/02/2022 – Prochaine révision: 01/02/2028