

REGENER

DÉFINITION:

Bitume régénérant spécialement formulé pour être utilisé dans les techniques de recyclage à chaud des enrobés à différents taux de fraisage des enrobés vieillis. Les caractéristiques de ce liant seront adaptées à celles requises dans chaque cas en fonction des matériaux à recycler.

SPÉCIFICATIONS:

Caractéristique	Unité	Norme	Min.	Max.
Bitume d'origine				
Pénétrabilité (25 °C; 100 g; 5s)	0,1 mm	EN 1426	75	-
Point de ramollissement	°C	EN 1427	-	51
Solubilité	%	EN 12592	99,0	-
Point de fragilité Fraass	°C	EN 12593	-	-10
Point d'éclair	°C	EN 2592	230	-
Teneur en asfaltène	%	NLT 131	-	22
Résidu après RTFOT				
Variation de masse	%	EN 12607-1	-	0,8
Pénétrabilité résiduelle (25 °C; 100 g; 5 s)	% p.o.	EN 1426	43	-
Variation du point de ramollissement	°C	EN 1427	-	11

APPLICATIONS:

→ Enrobés bitumineux à chaud.

TEMPÉRATURES DE TRAVAIL CONSEILLÉES:

- Température du liant (°C): 150 - 165.
- Température de l'enrobé bitumineux (°C): 150 - 165.
- Température de compactage (°C): 145 - 160.
- Température maximale de chauffage (°C): 165.

Révision n°4 - Approuvé: 01/02/2023 – Prochaine révision: 01/02/2028