

STYEMUL CR-1 (C60BP3 ADH)

DÉFINITION:

Émulsion cationique de bitume à rupture rapide pour couches d'accrochage dans laquelle le liant original est un bitume modifié chimiquement avec des polymères de type Elaster. Conforme aux spécifications dans la norme EN 13808:2013 pour une émulsion de type C60BP3 ADH.

SPÉCIFICATIONS:

Caractéristiques	Unité	Norme	Min.	Max.
Émulsion originale				
Polarité des particules	-	EN 1430	Positive	
Indice de rupture	-	EN 13075-1	70	155
Teneur en liant (par teneur en eau)	%	EN 1428	58	62
Teneur en fluidifiant	%	EN 1431	-	3
Temps de fluage (2 mm, 40 °C)	s	EN 12846-1	15	70
Tendance à la sédimentation à 7 jours	%	EN 12847	-	10
Résidu par tamisage (0,5 mm)	%	EN 1429	-	0,10
Adhésivité	%	EN 13614	NR	-
Résidu de distillation				
EN 1431				
Pénétration (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	220
Point de ramollissement	°C	EN 1427	43	-
Cohésion (pendule Vialit)	J/cm ²	EN 13588	0,5	-
Reprise élastique (25 °C)	%	EN 13398	DV	-
Résidu d'évaporation				
EN 13074-1				
Pénétration (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	330
Point de ramollissement	°C	EN 1427	35	-
Cohésion (pendule Vialit)	J/cm ²	EN 13588	0,5	-

Révision n°0 - Approuvée : 01/02/2023 - Prochaine révision : 01/02/2024

Reprise élastique (25 °C)	%	EN 13398	DV	-
Résidu de stabilisation		EN 13704-2		
Pénétration (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	220
Point de ramollissement	°C	EN 1427	43	-
Cohésion (pendule Vialit)	J/cm ²	EN 13588	0,5	-
Reprise élastique (25 °C)	%	EN 13398	DV	-

DV = Valeur à déclarer

APPLICATIONS:

- Couches d'accrochage.

TEMPÉRATURES DE TRAVAIL CONSEILLÉES:

- Température d'application (°C) : 20-60. Dans cette plage, le réchauffement de l'émulsion n'est pas requis pour son application, mais si tel est le cas, il conviendra de veiller à ne pas dépasser la limite de 60 °C. Pour cela, il est recommandé de chauffer à l'aide de moyens garantissant un contrôle correct de la température et une homogénéité de celle-ci dans toute l'émulsion, en évitant des surchauffes ponctuelles qui pourraient la détériorer.

DOTATIONS À TITRE INDICATIF:

- 330-500 g/m² d'émulsion selon l'état du support.

RECOMMANDATIONS:

- Nettoyage du support, en particulier lors de l'application de couche de liaison sur des revêtements fraisés.
- Machines adaptées à un bon dosage, avec des injecteurs propres et en bon état, évitant ainsi l'arrosage à l'aide d'une lance.

Révision n°0 - Approuvée : 01/02/2023 - Prochaine révision : 01/02/2024