

Reciemul 90 (C60B5 REC)

Émulsion cationique de bitume à rupture lente de bitume spécialement conçue pour le recyclage de matériau broyé (de enrobés bitumineux vieillis) dans une unité de production d'aggloméré à chaud en recourant à la technique de trempage pour sa fabrication et avec un taux de broyage de 60 % maximum. Conforme aux spécifications figurant dans la norme EN 13808:2013 pour une émulsion de type C60B5 REC. Les propriétés de liant résiduel s'adaptent aux caractéristiques et au degré de vieillissement du matériau à recycler, ainsi qu'à son taux utilisé lors de la fabrication du enrobés recyclé par trempage.

Applications:

- Recyclages tempérés avec émulsion, taux de fraisage 60% maximum

Températures de travail conseillées:

- Température d'application (°C): 20 - 60. Dans cette plage, le réchauffement de l'émulsion n'est pas requis pour son application, mais si tel est le cas, il conviendra de veiller à ne pas dépasser la limite de 60 °C. Pour cela, il est recommandé de chauffer à l'aide de moyens garantissant un contrôle correct de la température et une homogénéité de celle-ci dans toute l'émulsion, en évitant des surchauffes ponctuelles qui pourraient la détériorer

Spécifications:

Caractéristiques	Unité	Norme	Min.	Max.
Émulsion originale				
Polarité des particules	-	EN 1430	Positive	
Indice de rupture	-	EN 13075-1	170	-
Teneur en liant (par teneur en eau)	%	EN 1428	58	62
Temps de fluage (2 mm, 40 °C) (*)	s	EN 12846-1	15	70
Tendance à la sédimentation à 7 jours	%	EN 12847	-	10
Résidu par tamisage (0,5 mm)	%	EN 1429	-	0,10
Adhésivité	%	EN 13614	90	-
Résidu de distillation		EN 1431		
Pénétrabilité (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	220
Point de ramollissement	°C	EN 1427	35	-

➤ (Suite à la page suivante)

Reciemul 90 (C60B5 REC)

Dotations à titre indicatif:

- › Selon le type de traitement, caractéristiques de fraisage et granulats, enrobé final, position de la couche sur la chaussée et catégorie de trafic
- › Environ 3 - 6% d'émulsion par rapport à la masse de fraisage plus granulat

Recommandations:

- › Compte tenu de sa composition, ce type d'émulsion doit être transporté dans des citernes complètes ou, tout du moins, remplies à 90% de leur capacité et toujours à des températures inférieures à 50°C, afin d'éviter toute rupture partielle pendant le transport
- › Si ces émulsions sont stockées plus de 7 jours, il est recommandé de procéder à leur homogénéisation avant leur utilisation
- › Utiliser des machines adaptées pour un bon dosage de l'émulsion et du reste des composants des enrobés recyclés coulés à température tiède

Spécifications:

Caractéristiques	Unité	Norme	Min.	Max.
Résidu d'évaporation		EN 13074-1		
Pénétrabilité (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	220
Point de ramollissement	°C	EN 1427	35	-
Résidu de stabilisation		EN 13704-2		
Pénétrabilité (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	150
Point de ramollissement	°C	EN 1427	43	-

(*) Le temps de fluage est accepté entre 40 et 130 s selon les caractéristiques des matériaux à utiliser.