

Reciemul (C60B5 REC)

Émulsion cationique de bitume à rupture lente pour recyclages à froid, conforme aux spécifications d'une émulsion de recyclage dans la norme EN 13808:2013 pour une émulsion de type C60B5 REC.

Applications:

- Recyclage à froid avec émulsion pour couches de base et intermédiaires, recyclage en place et centrale

Températures de travail conseillées:

- Température d'application (°C): 10 - 40. L'émulsion est généralement utilisée à la température de fourniture qui doit toujours être inférieure à 50 °C. Le réchauffement de l'émulsion n'est pas recommandé pour cette application, car une température élevée de l'émulsion entraînerait une baisse de sa stabilité dans l'enveloppe du matériau à recycler et comprendrait des délais de rupture prématurés lors de la fabrication du mélange recyclé à froid

Spécifications:

Caractéristiques	Unité	Norme	Min.	Max.
Émulsion originale				
Polarité des particules	-	EN 1430	Positive	
Indice de rupture	-	EN 13075-1	170	-
Teneur en liant (par teneur en eau)	%	EN 1428	58	62
Temps de fluage (2 mm, 40 °C) (*)	s	EN 12846-1	15	70
Tendance à la sédimentation à 7 jours	%	EN 12847	-	10
Résidu par tamisage (0,5 mm)	%	EN 1429	-	0,10
Adhésivité	%	EN 13614	90	-
Résidu de distillation (**)		EN 1431		
Pénétrabilité (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	220
Point de ramollissement	°C	EN 1427	35	-

➤ (Suite à la page suivante)

Reciemul (C60B5 REC)

Dotations à titre indicatif:

- Selon le type de traitement, caractéristiques de broyage et granulats, enrobé final, position de la couche sur la chaussée et catégorie de trafic

Recyclage de type III (> 90% du matériau bitumineux à recycler)
= environ 2,5 à 5% d'émulsion par rapport à la masse de broyage plus granulats

Recyclage de type II (50 - 90% du matériau bitumineux à recycler) = environ 4-6% d'émulsion par rapport à la masse de broyage plus granulats

Recyclage de type III (< 50% du matériau bitumineux à recycler)
= environ 6 - 8% d'émulsion par rapport à la masse de broyage plus granulats

Spécifications:

Caractéristiques	Unité	Norme	Min.	Max.
Résidu d'évaporation (**)		EN 13074-1		
Pénétrabilité (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	220
Point de ramollissement	°C	EN 1427	-	35
Résidu de stabilisation		EN 13704-2		
Pénétrabilité (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	270
Point de ramollissement	°C	EN 1427	35	-

(*) Le temps de fluage est accepté entre 40 et 130 s selon les caractéristiques des matériaux à utiliser.
(**) Il est possible d'utiliser du bitume plus dur en cas d'utilisation dans des zones chaudes ou d'un trafic dense. Dans ce cas, la pénétration du liant résiduel sera de ≤ 150 et le point de ramollissement de ≥ 39 .

Recommandations:

- Au vu de sa composition, ce type d'émulsions doit être transporté dans des citernes complètes ou, tout du moins, remplies à 90% de leur capacité et, de préférence, à température ambiante et toujours à des températures inférieures à 50 °C, afin d'éviter toute rupture partielle pendant le transport
- Si ces émulsions sont stockées plus de 7 jours, il est recommandé de procéder à leur homogénéisation avant leur utilisation
- Il est recommandé d'utiliser des machines adaptées pour un bon dosage de l'émulsion et du reste des composants du mélange recyclé à froid



Pour plus d'informations, visitez www.moeve.es

Remarque: Les recommandations figurant dans cette fiche technique doivent être considérées à titre indicatif et pour des situations générales, Moeve déclinant toute responsabilité en cas d'utilisation inappropriée; pour les cas particuliers, il convient de contacter le Département Technique de Moeve.

Révision n°1 - Approuvée: 05/11/2025 - Prochaine révision: 05/11/2030